



VORHER



NACHHER

### DIE CHALLENGE

Die Sonnenstrahlen machen die verunreinigte Hallenluft so richtig gut sichtbar. Am Foto sehen wir vorwiegend sehr kleine Partikel, welche direkt von der Lunge aufgenommen werden. Es wird sichtbar, welche Mengen an Ölpartikel (Staubpartikel) eingeatmet werden.

### PERFEKTE LÖSUNG

Der oberste Grundsatz in der Absaugtechnologie sind Lösungen mit punktueller Erfassung. Ist dies nicht, oder nur mit hohem Aufwand verbunden, empfehlen wir als Lösung eine Hallenlüftung.

### BEWÄHRTE ERGEBNISSE

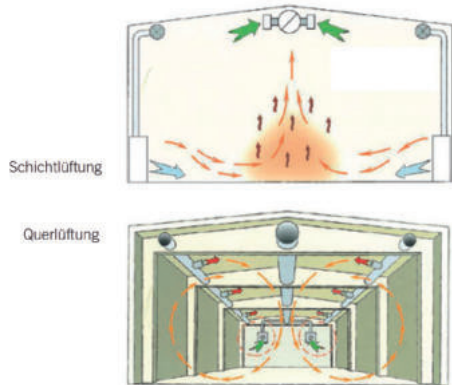
Eine zentrale Rohrleitung mit Ansaugöffnungen (8 Lüftungsgitter) saugt die schadstoffhaltige Luft an. Nach der Reinigung, durch die Filteranlage, wird die Luftmenge der Produktionshalle zugeführt. Wir senken deutlich die Konzentration an Partikel in der Hallenluft und verbessern so das Raumklima nachhaltig.



Der installierte Luft / Ölabscheider verbessert die Qualität der Hallenluft deutlich und senkt damit die gesundheitliche Belastung stark. Es war für uns eine gute Investition in die Gesundheit und den Schutz unserer Mitarbeiter.

Kunde

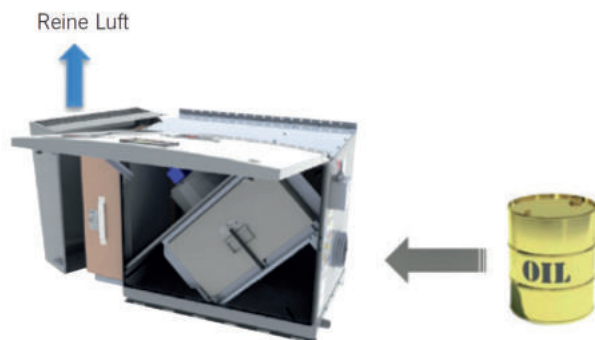
## ZENTRALE HALLENLÜFTUNGEN



### UNSERE LÖSUNGEN:

- Erfassen der Partikel
- Reinigung der Luft durch Filter
- Umluft
- Abluft
- Zuluft – Frischluft
- Heizen
- Kühlen
- Unterschreitung gesetzlicher Grenzwerte

## WARTUNGSFREIER FILTER



### ANLAGEN:

- von 8.000 – 80.000m<sup>3</sup>/h und mehr
- Modulbauweise
- Servicefreie Filter für Ölnebel und Emulsionsnebel
- Kundenbezogene Lösungen

**Kontaktieren Sie uns jetzt!**  
**office@redersystems.at**  
**+43 7241 29800**

JA, die Anlage von Reder Systems interessiert mich.

Bitte um weiteres Info-Material.

Ich bitte um ein Beratungsgespräch.

Ansprechpartner/in: \_\_\_\_\_

Tel: \_\_\_\_\_