



DIE CHALLENGE

Von einer automatisierten Produktionsanlage, zur Herstellung von Gewürzmischungen, soll Gewürzstaub an mehreren Stellen abgesaugt werden. Aufgrund der Brandeigenschaften des Staubes (**Brennzahl BZ 4**), musste auf einen ausreichenden Brandschutz geachtet werden.

PERFEKTE LÖSUNG

Die Absaugung und Filtrierung des Gewürzstaubes erfolgt über einen Patronenfilter. Da der Staub leicht entflammbar und explosionsfähig ist, wurde die Filteranlage zusätzlich mit einem thermischen Sensor zur Branderkennung und einer automatischen **CO2-Löschanlage** ausgerüstet. Somit werden eventuell entstehende Brände sofort gelöscht.

BEWÄHRTE ERGEBNISSE

Die Filteranlage überzeugte unseren Kunden durch die besondere Filterqualität und die servicefreie Handhabung. Darüber hinaus garantiert die eingebaute Brandschutztechnik einen sicheren und zuverlässigen Schutz für Mensch und Maschine.

AB BRENNZAHL (BZ) 4 EMPFEHLEN WIR EINE BRANDERKENNUNG UND BRANDLÖSCHUNG



Von der Planung bis zur Inbetriebnahme eine sehr gelungene Umsetzung durch die Fa. Reder Systems. Jegliche Arbeiten wurden zu unserer vollsten Zufriedenheit erledigt.

Kunde

BRANDSCHUTZ FÜR FILTERANLAGEN



DER THERMISCHE SENSOR LÖST BEI
72°C DIE CO₂-LÖSCHANLAGE AUS.

UNSERE LÖSUNG:

- Thermische Branderkennung
- Ventilator Stoppfunktion
- Automatische Löschung mittels CO₂-Löscher
- Druckluft-Verriegelung
- Warnsignal
- Warnmeldung

SICHERHEIT,
DURCH UNSERE
TECHNIK!

Kontaktieren Sie uns jetzt!

office@redersystems.at

+43 7241 29800

JA, die Anlage von Reder Systems interessiert mich.

Bitte um weiteres Info-Material.

Ich bitte um ein Beratungsgespräch.

Ansprechpartner/in: _____

Tel: _____