



DIE CHALLENGE

Im ersten Gespräch mit unserem Kunden wurde nur eine Zirkulation der Hallenluft gewünscht. Infolge der Ausarbeitung des Projektes wurden die Verunreinigungen in der Hallenluft und die verbrauchte Hallenluft bzw. hohe Raumtemperaturen angesprochen. Daraus ergab sich eine andere Sichtweise der Aufgabenstellung.

PERFEKTE LÖSUNG

Der oberste Grundsatz in der Absaugtechnologie sind wartungsfreie Filteranlagen für jede Bearbeitungsmaschine, mit absolut reiner Luft nach dem Filtervorgang. Wünscht der Kunde mehr, im Sinne Luftdurchmischung, Frischluft, Raumreinigung oder Kühlen, so ist unser Air room cleaner die perfekte Lösung.

BEWÄHRTE ERGEBNISSE

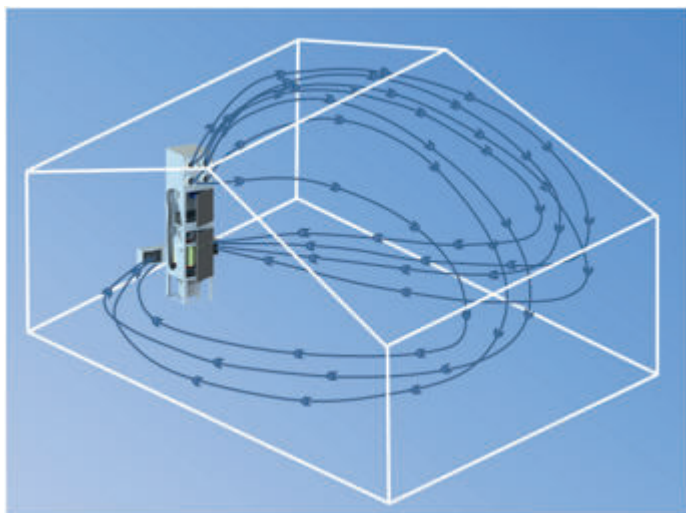
Zwei Air room cleaner mit je **8000 m³/h** reinigen die Hallenluft. Durch die eingebauten Weitwurfdüsen erreichen wir eine gute Durchmischung der Hallenluft. Auch in der kalten Jahreszeit wird **50 %** Frischluft eingebracht.



Ohne viel Aufwand konnten wir einige Punkte deutlich verbessern. Wir reinigen die Hallenluft, die Hallenluft ist in Bewegung und wird als angenehm empfunden. Eine gelungene Investition.

Kunde

HALLENLÜFTUNGEN FÜR ÖLNEBEL

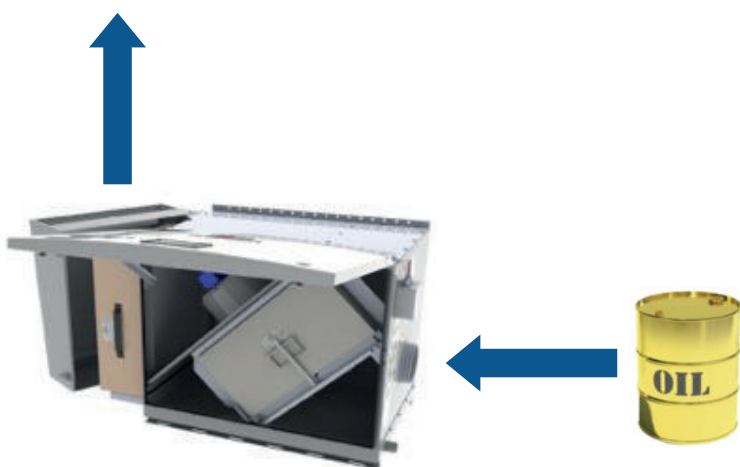


UNSERE LÖSUNGEN:

- Erfassen der Partikel
- Reinigen der Luft durch Filter
- Umluft
- Abluft
- Frischluft
- Heizen
- Kühlen
- Unterschreiten gesetzlicher Grenzwerte

WARTUNGSFREIER FILTER

Reine Luft



VORTEILE IM VERGLEICH ZU HERKÖMMLICHEN SYSTEMEN

- **20-40 %** Stromersparnis
- Geringere Investition mit besserem Ergebnis
- Keine aufwendige Verrohrung
- Keine störenden Bauteile
- Wartungsfrei
- Leicht demontierbar
- Platzsparend
- Flexibel

Kontaktieren Sie uns jetzt!
office@redersystems.at
+43 7241 29800

JA, die Anlage von Reder Systems interessiert mich.

Bitte um weiteres Info-Material.

Ich bitte um ein Beratungsgespräch.

Ansprechpartner/in: _____

Tel: _____