



DIE CHALLENGE

Beim Schweißen von großen Werkstücken ist die Erfassung von Schweißrauch über Absaugarme richtig und korrekt. Dennoch gelangen Feinstäube (z.B. beim Schleifen oder bei falscher Benützung des Armes) in die Hallenluft. Demzufolge ist unser Ansatz eine punktuelle Absauganlage in Kombination mit einer günstigen und energieoptimierten Hallenlüftung.

PERFEKTE LÖSUNG

Punktuell wird der Schweißrauch von den Absaugarmen aufgenommen. Gesetzliche Grenzwerte werden dadurch eingehalten. Schwebstoffe, welche sich in der Hallenluft befinden, werden mittels AIR ROOM cleaner aus der Hallenluft entfernt. Zudem haben wir eine kontinuierliche Staubmessung montiert, welche die Absaugleistung bedarfsorientiert erhöht bzw. mindert.

BEWÄHRTE ERGEBNISSE

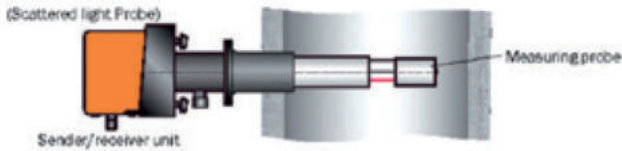
Ein messbares Ergebnis. Wir können genau den Erfolg jeder Anlage messen. Durch den Vorher-Nachher Vergleich können wir mit unseren Messgeräten die Funktion der Anlage feststellen und dokumentieren.



Beratung, Konzeption und Umsetzung der Schweißrauchabsaugung durch Reder Systems hat sehr gut funktioniert. Die Anlage ist für Promot eine gelungene und nachhaltige Investition.

Kunde

PERMANENTE STAUBMESSUNG



Die Hallenluft wird kontinuierlich gemessen. Je nach Belastung an Partikel in der Hallenluft wird die Absaugleistung automatisch erhöht bzw. gesenkt.



UNSERE LÖSUNGEN:

- Permanente Staubmessung der Hallenluft
- FU-Regelung mit Staubmessung
- Energieeffiziente Anlage
- Längere Standzeiten des Filtermaterials
- Unterschreitung gesetzlicher Grenzwerte
- Technischer Vorsprung ist Ihr Vorteil
- Nachrüstbar bei jeder Anlage
- Industrie 4.0

Kontaktieren Sie uns jetzt!
office@redersystems.at
+43 7241 29800

JA, die Anlage von Reder Systems interessiert mich.

Bitte um weiteres Info-Material.

Ich bitte um ein Beratungsgespräch.

Ansprechpartner/in: _____

Tel: _____