



GROSSE HERAUSFORDERUNG.

Die Herausforderung bestand darin 16 Bearbeitungsmaschinen, aufgestellt in einer großen Produktionshalle, in einem System zu verbinden und gleichzeitig die höchsten Ansprüche an die Filterqualität zu erfüllen. Aufgrund unterschiedlicher Maschinengrößen und Absaugleistungen bedarf es einer individuellen Einregulierung jeder Absaugstelle.

PERFEKTE LÖSUNG.

Installiert wurde eine zentrale Filteranlage für Emulsionsnebel mit einem Volumen von 20.000m³/h. Zudem wurde für jede Maschine eine öldichte Verrohrung und Motorklappe montiert. Das Öffnen und Schließen der Motorklappe erfolgt über die Bearbeitungsmaschinen. Je nach Anzahl der offenen und geschlossenen Anschlussstellen reguliert sich die Absaugleistung. So kann ein energieeffizienter Einsatz gewährleistet werden. Die Restemission beträgt weniger als 0,001mg/m³/h.

„Von der Planung bis zur Montage ein gelungener Ablauf durch die Firma Reder-Technik GmbH“

„Alle Arbeiten wurden zu unserer vollsten Zufriedenheit durchgeführt – bei Rückfragen standen uns unsere Ansprechpartner stets zur Seite“

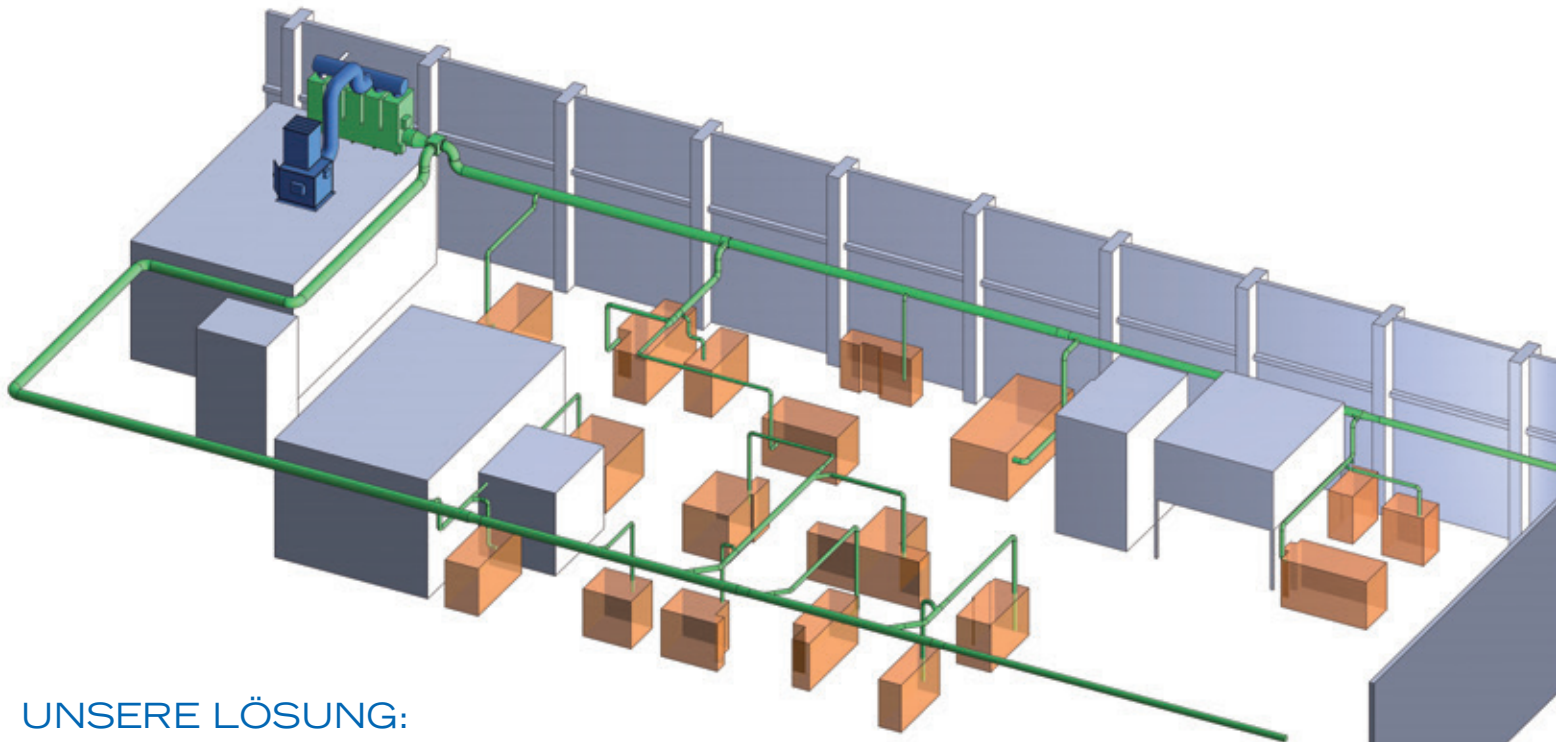
Kunde

BEWÄHRTE ERGEBNISSE

Der realisierte A.mist200, mit einem maximalen Volumen von 20.000m³/h, ist die perfekte Lösung und bietet dazu noch genügend Reserve. Der Unterdruckregler mit Frequenzumformer hält eine konstante Absaugleistung an den Absaugstellen. Wir verbrauchen nur jene Energie welche auch tatsächlich benötigt wird.



ZENTRALE FILTERANLAGE FÜR 20.000m³/h



UNSERE LÖSUNG:

- ➔ Zentrale Filteranlage
- ➔ FU-Regelung mit Drucksensor
- ➔ Motorklappen vor jeder Maschine
- ➔ öldichte Verrohrung
- ➔ Unterschreitung aller gesetzlichen Grenzwerte
- ➔ Energie-effizient
- ➔ Verbesserung der Hallenluft
- ➔ Industrie 4.0



ANTWORTFAX +43 7614 / 51 884 19
oder einfach per marketing@reder-technik.at

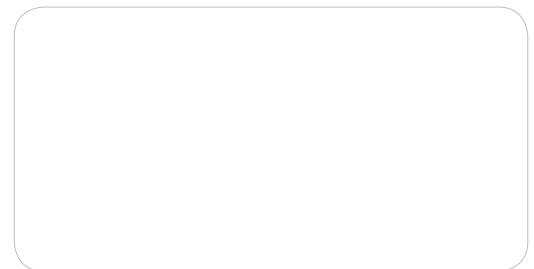
JA, der Air room Cleaner von Reder Technik interessiert mich.

Bitte um weiteres Info-Material.

Ich bitte um eine Beratungsgespräch.

Ansprechpartner: _____

Tel: _____



ABSAUGANLAGEN · INSTANDHALTUNG · SCHALLSCHUTZ

REDER TECHNIK GMBH · Schlossplatz 15 · A-4655 Vorchdorf · T: +43 7614 51 884 10 · F: +43 7614 51 884 19 · E: office@reder-technik.at

WWW.REDER-TECHNIK.AT